

Chaud. Sec. Sain.

Nous améliorons les bâtiments.



redstone

Une entreprise du
groupe CALSITHERM®

Elbphilharmonie à Hambourg – isolée de l'intérieur avec Clima Redboard® pro

redstone – nous produisons des solutions système pour une rénovation sûre et durable des bâtiments existants

Rénover durablement, exploiter le potentiel d'économies – Des produits innovants pour l'isolation intérieure

Des systèmes d'isolation qui ont fait leurs preuves

Les systèmes intelligents d'isolation intérieure avec régulation de l'humidité sont depuis longtemps une pratique courante et ont fait leurs preuves depuis plus de 20 ans. Ils permettent non seulement de réduire en chauffage, mais aussi d'améliorer la qualité de vie et d'augmenter la valeur des biens immobiliers. Les isolations intérieures peuvent être utilisées de manière très flexible : de la protection thermique minimale hygiénique de petites surfaces à la rénovation énergétique de bâtiments entiers, en passant par l'isolation de pièces individuelles en fonction de leur utilisation.

Outre la valeur d'isolation énergétique, d'autres aspects doivent être pris en compte, tels que l'absence d'émissions, la tolérance aux défauts, la sécurité de mise en œuvre, ainsi que la sécurité incendie et la protection de l'environnement. Les systèmes d'isolation intérieure permettent une rénovation rapide et économique dans de nombreuses situations. Associées à des mesures d'étanchéité comme, par exemple, un barrage horizontal en reprise, les isolations intérieures avec régulation de l'humidité offrent une solution sûre à long terme.



Domaines d'application de l'isolation intérieure

Il existe de nombreuses bonnes raisons d'utiliser des systèmes d'isolation intérieure. Cela ne se limite pas aux bâtiments classés ou aux façades en stuc dignes d'être conservées. Les constructions en limite de propriété ou les parties de bâtiments non accessibles de l'extérieur, comme les parois de cave ou les terrains en pente, sont également des situations fréquentes pour la mise en place d'une isolation intérieure.

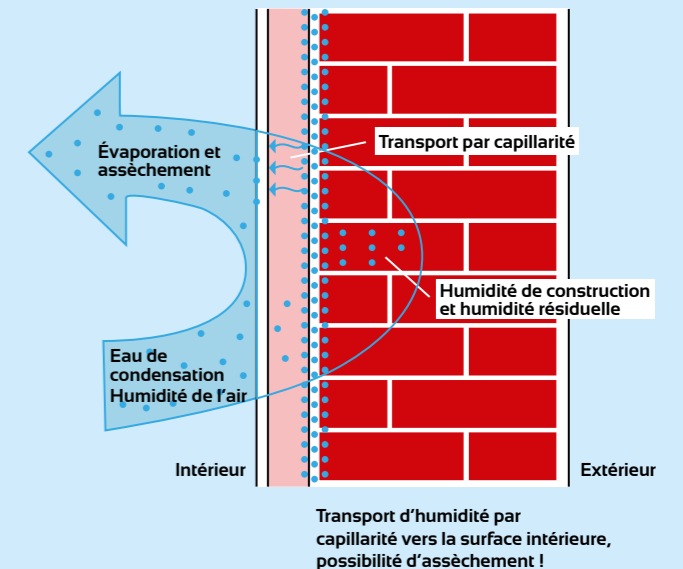
Les espaces temporaires, tels que les lieux de réunion ou les maisons de vacances, sont également parfaitement adaptés aux constructions à isolation intérieure. Un autre avantage est la rénovation ciblée de surfaces partielles ou de ponts thermiques afin d'éviter les dégâts dus à l'humidité ou la formation de moisissures, en particulier avec nos systèmes d'isolation minéraux.

Outre la réduction des frais de chauffage, la valeur du bien immobilier augmente une fois l'installation de l'isolation intérieure faite. Les sous-sols peuvent ainsi être transformés en pièces habitables ou les pièces froides et humides en bureaux agréables et confortables, dans lesquels il est possible de travailler sans restriction.



© David Francit

Isolation intérieure ouverte à la diffusion avec activité capillaire



Transport d'humidité par capillarité vers la surface intérieure, possibilité d'assèchement !

Rénover durablement, exploiter le patrimoine bâti – Des produits innovants contre l'humidité

La problématique de l'humidité

Un habitat sain : une préoccupation pour de plus en plus de personnes qui attachent autant d'importance à la préservation de leur santé qu'au maintien de la préservation de la valeur de leur habitation. Cependant, il existe un problème récurrent : l'humidité, qui peut causer de graves dommages dans les bâtiments dans le neuf comme dans l'ancien, des fissures aux éclats en passant par les murs tachés, un climat ambiant inconfortable et l'infestation de moisissures. Il en résulte de graves dommages indirects : des problèmes de santé aigus tels que l'asthme, les rhumatismes et les allergies pour les habitants, et une dépréciation continue des bâtiments.

Des problèmes complexes pour lesquels redstone propose des solutions simples et néanmoins sûres. Une aide rapide et éprouvée pour différents cas. Les produits de notre gamme bien structurée sont adaptés les uns aux autres en termes d'utilisation et d'effet et offrent une aide rapide pour différents cas de figure.

Pour des résultats sains, efficaces et sûrs. Nous sommes à votre disposition pour répondre à vos questions individuelles grâce à notre longue expérience.



© Axel Hartmann

Produits système redstone pour un assainissement simple contre l'humidité

Ce dont les bâtiments ont besoin et ce que nos clients veulent est très important pour nous – aussi bien en ce qui concerne les questions au service après-vente que les composants et les détails techniques. C'est pourquoi nous avons interrogé de manière approfondie des experts en étanchéité expérimentés.

**Qu'attendez-vous exactement d'une étanchéité ?
Qu'est-ce qui pourrait être plus simple ?
Que pouvons-nous améliorer ?**

Les trois réponses les plus fréquentes :

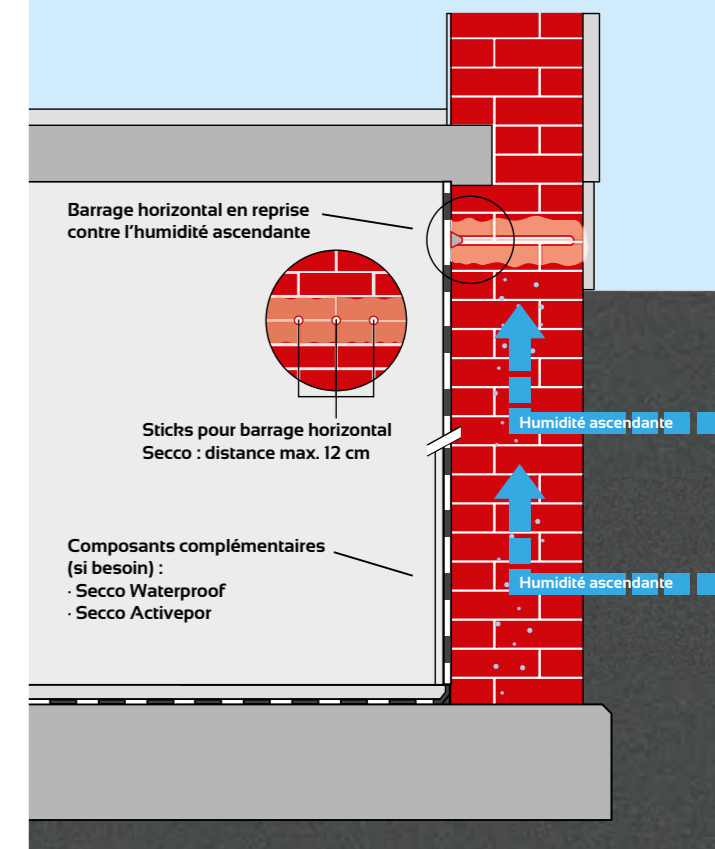
- Une mise en œuvre plus facile
- Des systèmes simples
- Une excellente prévention des litiges client

Nous avons alors suivi cette voie – et développé des produits selon la demande : par ex. le crépi d'étanchéement Secco Waterproof et le crépi de déshumidification Secco Activepor. Tous deux rendent la mise en œuvre plus sûre et facilitent la vie des utilisateurs.



© Anja Riedel

Un barrage horizontal efficace grâce aux sticks Secco



À propos de nous

Nous sommes experts dans l'élimination des moisissures, l'assainissement contre l'humidité, l'isolation intérieure et le confort de l'habitat

En tant que partenaire fiable du commerce et de l'artisanat, nous connaissons les problèmes, les exigences et les besoins du secteur de la construction ceci grâce à de nombreuses années d'expérience variées. **redstone** résout de manière permanente et fiable les problèmes fondamentaux sur et dans les bâtiments avec seulement quelques produits simples, fiables et rapides à mettre en œuvre.

redstone est le fabricant innovant d'une gamme efficace de produits destinés à l'assainissement contre les moisissures et l'humidité, mais aussi la rénovation énergétique par l'isolation intérieure et l'amélioration du confort de vie. Les systèmes sont complétés et optimisés par des revêtements muraux minéraux et respectueux de l'environnement.



Notre usine de Paderborn-Sennelager

© Calsotherm

**Qualité premium –
« Fabriqué en Allemagne »
(Made in Germany)**

Les avantages pour vous

Aperçu des avantages pour l'industrie, le commerce et l'artisanat

- ✓ **Une gamme de produits efficace et fiable pour l'assainissement contre les moisissures et l'humidité**
- ✓ **Des solutions écologiquement durables pour l'isolation intérieure et un meilleur confort de l'habitat**
- ✓ **Un niveau élevé de satisfaction de la clientèle grâce à une mise en œuvre rapide et sûre**
- ✓ **Une assistance technique en ligne et sur site**
- ✓ **Un soutien marketing et des conseils avisés par notre équipe expérimentée**
- ✓ **Des formations professionnelles sur les produits et les applications en présentiel et en ligne**

**Nous avons éveillé
votre intérêt ?**

Nous aimerions entrer en contact avec vous et discuter des possibilités de collaboration.

www.redstone.de

LA PHILOSOPHIE REDSTONE

TOUJOURS INNOVANT

Ne pas imiter — faire mieux. redstone développe des solutions pour les zones problématiques des bâtiments. Chaque produit est basé sur notre orientation systématiquement écologique, ce qui bénéficie à la fois à l'artisan et à l'habitant.

TOUJOURS DE L'INTÉRIEUR

Les produits redstone agissent de l'intérieur. Cela les rend plus faciles à utiliser, quelles que soient les conditions météorologiques. L'efficacité n'en est pas affectée : ce n'est pas l'humidité sur le bâtiment, mais seulement dans le bâtiment qui entraîne des dommages.

TOUJOURS FACILE

redstone pense systématiquement à la simplicité d'utilisation. C'est pourquoi la gamme de produits se caractérise par sa facilité d'utilisation, son efficacité maximale, ses prix raisonnables et des risques de mise en œuvre et de réclamation infimes.



redstone GmbH & Co. KG
Haferwende 1 · 28357 Brême
Allemagne
Téléphone +49 (0) 421 / 22 31 49-0
Fax +49 (0) 421 / 22 31 49-90
info@redstone.de
www.redstone.de